





| | | |
|---|---|---|
|  EVNHCMC PC HOC MON CÔNG TY ĐIỆN LỰC HỒ CHÍ MINH | TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC TP HCM CÔNG TY ĐIỆN LỰC HỒ CHÍ MINH | Lần ban hành : 01 Ngày hiệu lực: 17/03/2017 Trang: 1/ 5 |
| | QUY CÁCH KỸ THUẬT: ĐẦU COSSE ÉP ĐỒNG 50, 70 mm² | |


| Người được phân phối | Tài liệu phân phối <input type="checkbox"/> | Tài liệu thu hồi <input type="checkbox"/> |
|-----------------------------|---|---|
| 1. Ban Giám đốc Công ty | 04 | |
| 2. Ban Quản lý dự án | 01 | |
| 3. Phòng Kế hoạch và Vật tư | 01 | |
| 4. Phòng Quản lý đầu tư | 01 | |
| 5. Phòng Kinh Doanh | 01 | |
| 6. Đội Quản lý Tổng hợp 1 | 01 | |
| 7. Đội Quản lý Tổng hợp 2 | 01 | |
| 8. Đội Quản lý Lưới điện | 01 | |
| 9. Văn phòng | 01 | |

CHỦ TRÌ SOẠN THẢO

| NGƯỜI LẬP | NGƯỜI KIỂM TRA |
|---|--|
| Chữ ký:  Họ và tên: Huỳnh Ngọc Hoàng Chức vụ: Cán bộ kỹ thuật | Chữ ký:  Họ và tên: Phan Minh Tâm Chức vụ: Trưởng phòng KT&AT |
| DUYỆT GIÁM ĐỐC  Trần Dũng | THÔNG QUA PHÓ GIÁM ĐỐC KỸ THUẬT  Đinh Công Thái |

TÓM TẮT SỬA ĐỔI

| Lần sửa | Ngày sửa | Tóm tắt nội dung sửa đổi |
|---------|----------|--------------------------|
| | | |

| | | |
|--|---|---|
|  EVNHCMC PC HOC MON CÔNG TY ĐIỆN LỰC HỒ CỒM | TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC TP HCM CÔNG TY ĐIỆN LỰC HỒ CỒM | Lần ban hành : 01 Ngày hiệu lực: 17/03/2017 Trang: 2/ 5 |
| | QUY CÁCH KỸ THUẬT: ĐẦU COSSE ÉP ĐỒNG 50, 70 mm² | |

I. PHẠM VI ÁP DỤNG

Tiêu chuẩn này được áp dụng cho đầu cosse đồng sử dụng để nối cáp đồng có tiết diện 50 mm², 70 mm² vào bản cực thiết bị bằng đồng.

II. TIÊU CHUẨN


1. AS 1154.1: Insulator and Conductor Fittings for Overhead Power Lines (section 5-nontension fittings).

2. TCVN 3624: Các mối nối tiếp xúc điện - Quy tắc nghiệm thu và phương pháp thử.

III. MÔ TẢ

1. Cấu trúc:

- Loại: Nối thẳng, ép bằng kèm ép thủy lực.
- Vật liệu chế tạo: Đồng có độ dẫn điện tối thiểu là 99,9 % hoặc hợp kim đồng có độ dẫn điện tương đương đồng.
- Sử dụng nối cáp có đặt tính sau: Cáp đồng, nhiều tảo xoắn tròn đồng tâm.
 - + Loại 1: Sử dụng với cáp 50 mm².
 - + Loại 2: Sử dụng với cáp 70 mm².
- Bên trong rãnh đầu cáp và bề mặt tiếp xúc với bản đồng phải được bôi một lớp electrical jointing compound chống oxy hóa.
- Bề mặt của phần tiếp xúc giữa đầu cosse và bản đồng phải phẳng, không bị rỗ mặt.
- Kích thước.
 - + Đường kính lỗ bắt bulông: 13 mm.
 - + Số lỗ bắt bulông: 01.
 - + Bề dày tối thiểu của phần bắt bulông: 6 mm.
 - + Tiết diện tối thiểu của mặt cắt dẫn điện và mặt tiếp xúc với bản đồng phải bằng tiết diện cáp.
 - + Chiều dài tối thiểu phần nối với cáp đồng: 40 mm.
- Trên bề mặt cosse phải có các ký hiệu như sau:
 - + Tên nhà sản xuất.
 - + Mã hiệu đầu cosse.
 - + Cỡ dây sử dụng [mm²].
 - + Các vị trí ép.

| | | |
|---|---|--|
|  EVNHCMC PC HOC MON CÔNG TY ĐIỆN LỰC HỒC MÔN | TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC TP HCM CÔNG TY ĐIỆN LỰC HỒC MÔN | Lần ban hành : 01 |
| | QUY CÁCH KỸ THUẬT: ĐÀU COSSE ÉP ĐỒNG 50, 70 mm² | Ngày hiệu lực: 17/03/2017 Trang: 3/ 5 |

+ Cờ đai ép.

2. Thông số kỹ thuật:

a) Dòng điện ổn định nhiệt trong 2 giây:

- Loại 1: 3,0 kA.
- Loại 2: 4,3 kA.

b) Điện trở tiếp xúc của mỗi nối không được vượt quá 75 % điện trở của dây dẫn có chiều dài tương đương.


IV. CÁC HẠNG MỤC THỬ NGHIỆM ĐIỆN HÌNH

1. Thử chu kỳ nhiệt.
2. Thử ổn định nhiệt.

V. BẢNG TÓM TẮT CÁC THÔNG SỐ KỸ THUẬT


| STT | MÔ TẢ | YÊU CẦU | GHI CHÚ |
|-----|--|---|---------|
| 1 | Nhà sản xuất | Nhà thầu phát biểu | (*) |
| 2 | Nước sản xuất | Nhà thầu phát biểu | (*) |
| 3 | Mã hiệu | Nhà thầu phát biểu | (*) |
| 4 | Các yêu cầu kỹ thuật chung trình bày trong bản “YÊU CẦU KỸ THUẬT CHUNG” | Đáp ứng | (*) |
| 5 | Tiêu chuẩn sản xuất và thử nghiệm | AS 1154.1, TCVN 3624 hoặc tương đương | (*) |
| 6 | Tiêu chuẩn quản lý chất lượng | Nhà thầu phát biểu | (*) |
| 7 | Cam kết cung cấp biên bản thử nghiệm điện hình còn thiếu trong trường hợp được chọn trúng thầu trước khi ký hợp đồng, ngoại trừ các hạng mục có đánh dấu (*) | Đáp ứng | (*) |
| 8 | Loại | Nồi thẳng, ép bằng kèm ép thủy lực | (*) |
| 9 | Vật liệu chế tạo | Đồng có độ dẫn điện tối thiểu là 99,9 % hoặc hợp kim đồng có độ dẫn điện tương đương đồng | (*) |



| | | |
|---|---|--|
|  EVNHCMC PC HOC MON CÔNG TY ĐIỆN LỰC HỌC MÔN | TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC TP HCM CÔNG TY ĐIỆN LỰC HỌC MÔN | Lần ban hành : 01 |
| | QUY CÁCH KỸ THUẬT: ĐÀU COSSE ÉP ĐỒNG 50, 70 mm² | Ngày hiệu lực: 17/03/2017 Trang: 4/ 5 |

| STT | MÔ TẢ | YÊU CẦU | GHI CHÚ |
|-----|---|--|---------|
| 10 | Sử dụng nối cáp có đặt tính sau: Cáp đồng, nhiều tảo xoắn tròn đồng tâm. <ul style="list-style-type: none"> Loại 1 Loại 2 | Sử dụng với cáp 50 mm ² Sử dụng với cáp 70 mm ² | (*) |
| 11 | Bên trong rãnh đầu cáp và bề mặt tiếp xúc với bản đồng phải được bôi một lớp electrical jointing compound chống oxy hóa | Đáp ứng | (*) |
| 12 | Bề mặt của phần tiếp xúc giữa đầu cosse và bản đồng phải phẳng, không bị rỉ mặt | Đáp ứng | (*) |
| 13 | Kích thước. <ul style="list-style-type: none"> Đường kính lỗ bắt bulông Số lỗ bắt bulông Bề dày tối thiểu của phần bắt bulông Tiết diện tối thiểu của mặt cắt dẫn điện và mặt tiếp xúc với bản đồng phải bằng tiết diện cáp. Chiều dài tối thiểu phần nối với cáp đồng | 13 mm 01 6 mm Đáp ứng 40 mm | (*) |
| 14 | Trên bề mặt cosse phải có các ký hiệu như sau: <ul style="list-style-type: none"> Tên nhà sản xuất Mã hiệu đầu cosse Cỡ dây sử dụng [mm²] Các vị trí ép Cỡ đai ép | Đáp ứng Đáp ứng Đáp ứng Đáp ứng Đáp ứng | (*) |
| 15 | Dòng điện ổn định nhiệt trong 2 giây <ul style="list-style-type: none"> Loại 1 Loại 2 | 3,0 kA 4,3 kA | (*) |
| 16 | Điện trở tiếp xúc của mỗi nối không được vượt quá 75 % điện trở của dây dẫn có chiều dài tương đương | Đáp ứng | (*) |
| 17 | Bản vẽ kỹ thuật, catalog chi tiết đính kèm HSDT | Nhà thầu phải cung cấp kèm theo HSDT | (*) |



| | | |
|--|---|---|
|  EVNHCMC PC HOC MON CÔNG TY ĐIỆN LỰC HỌC MÔN | TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC TP HCM CÔNG TY ĐIỆN LỰC HỌC MÔN | Lần ban hành : 01 Ngày hiệu lực: 17/03/2017 Trang: 5/ 5 |
| | QUY CÁCH KỸ THUẬT: ĐẦU COSSE ÉP ĐỒNG 50, 70 mm² | |

(*): là các yêu cầu cơ bản.

(**): là các yêu cầu không cơ bản.

VI. HẠNG MỤC THỬ NGHIỆM NGHIỆM THU

Thử ổn định nhiệt.